AEO(特定保税承認者) 制度について

神戸税関 業務部認定事業者管理官

AEO制度とは



AEO(<u>Authorized Economic Operator</u>)

直訳すると→「認定された経済事業者」

一般的な呼称:「認定事業者」

概略

- ◆ 国際貿易の安全確保と円滑化を両立させるため、貨物のセキュリティ管理と法令遵守の体制が整備された国際貿易に関連する事業者について、当該事業者に係る貨物の税関手続の簡素化等を図る制度
- ◆ 承認又は認定を希望する事業者と税関とのパートナーシップの下で 実施されているプログラム

留意点

- ◆ 承認又は認定を希望する事業者から税関への申請(任意)に基づく ものであり、参加が義務付けられているものではない
- ◆ 事業者は貨物の安全確保等に係る責務を負う

我が国のAEO制度と承認(認定)者数



制度

輸入者の AEO制度

【特例輸入者制度】

輸出者の AEO制度

【特定輸出者制度】

倉庫業者の AEO制度

【特定保税承認者制度】

通関業者の AEO制度

【認定通関業者制度】

運送者の AEO制度

【特定保税運送者制度】

製造者の AEO制度

【認定製造者制度】

要件

- 〇 高い業務遂行能力を有している
- 〇 法令遵守規則を定めている
- つ 一定期間法令違反がない 等
- (→ 税関手続に関する知識及び経験が十分である 等)
- (→ 税関手続を適正に履行するための体制及び手順が規則により整備されている 等)
- (→ 関税法等の法令違反がない 等)

概要

【特例輸入者】 (平成19年4月~)

- 貨物到着前に輸入 申告を行い、許可を 受け、貨物の引取が 可能
- 貨物引取り後の納 税申告が可能
- 一括(1月分)での 納税申告が可能
- コンプライアンスの 反映による審査・検 査率の軽減

【特定輸出者】 (平成18年3月~)

- 貨物を保税地域に 搬入することなく輸 出申告を行い、許可 を受けることが可能
- コンプライアンスの 反映による審査・検 査率の軽減

【特定保税承認者】 (平成19年10月~)

- 新たに保税蔵置場 等を設置する場合の 許可が不要(届出に より設置が可能)
- 保税蔵置場の許可 手数料の免除
- コンプライアンスの 反映による検査率の 軽減

【認定通関業者】

- 貨物到着前に輸入 申告が可能
- 貨物引取り後の納 税申告が可能
- 〇 一括(1月分)での 納税申告が可能
- AEO運送者による 運送等を要件に、保 税地域への貨物搬 入前の輸出申告を 行い、許可を受ける ことが可能

【特定保税運送者】 (平成20年4月~)

- 〇 保税運送毎の承認 が不要
- 〇 当該運送者が運送 を行った場合、 AE 〇通関業者は保税地 域への貨物搬入前 の輸出申告を行い、 許可を受けることが 可能

【認定製造者】 (平成21年7月~)

〇 当該製造者が製造 した貨物を輸出する 場合、保税地域への 貨物搬入前の輸出申 告を行い、許可を受 けることが可能

承認 者数

(神戸税関 承認者数) 100者

10者)

231者

23者)

144者

(19者)

238 者

(43者)

9 者

(1者)

__

—)

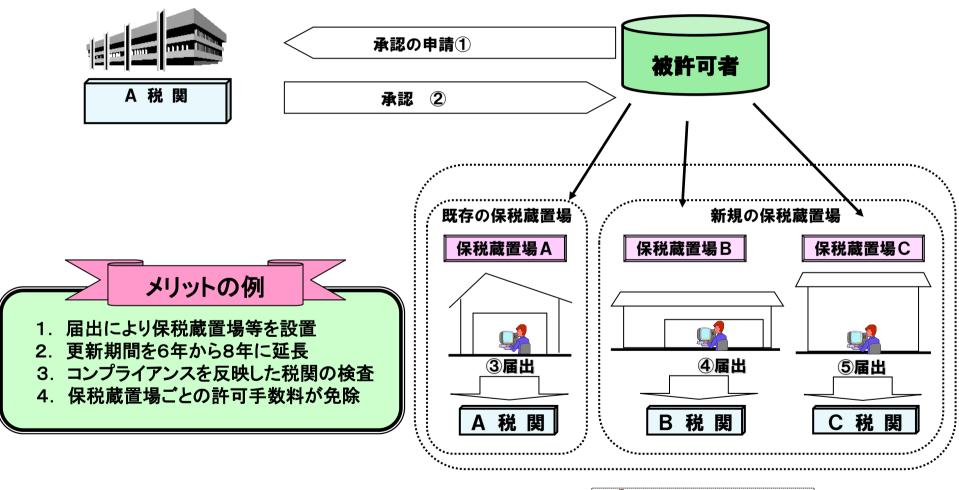
AEO(特定保税承認者)制度の概要



[特定保税承認制度]

保税蔵置場Aの被許可者は、本社所在地又は規則第4条の5第1号イ(1)に規定する部門がおかれている場所を所轄するA税関長より特定保税承認を受けると、

以後、所在地を所轄する税関長への届出で、保税蔵置場B、Cを追加設置することが可能



🛂 NACCSによる管理

AEO承認(認定)の要件 AEO事業者に求められること



法令上の認定要件

✓ 一定期間法令違反がないこと

✓ 暴力団員等が関与していないこと

- ✓ 業務を適正に遂行する能力を有していること
- ✓ 法令遵守規則を定めていること



具体的に取り組むべき事項

- 〇 社内組織の整備
- 適正な法令手続を実施するための各種手順の整備
- 〇 貨物管理体制の整備
- 〇 監査体制の整備
- 〇 教育研修体制の整備
- 業務委託先の管理(選定・評価・指導)
- 報告連絡体制(社内・業務委託先・税関)の整備
- 〇 帳簿書類の適正な作成・保管

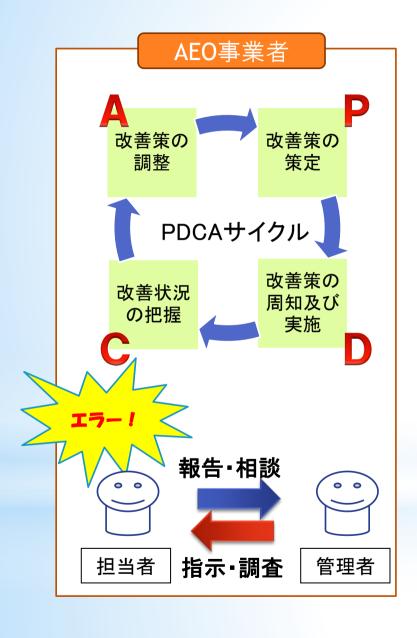


これらの体制・手順の確実な運用、必要な見直し

脆弱性を自ら解決・改善する自浄能力

AEO事業者に期待されること





- ✓ 事故をOにするのは非常に困難
- ✓ 事故が発生した場合を想定した体制作りが必要
- ✓ 事故の低減に向けた継続的な取り組みが必要
- ✓ 事故発生時、いかに迅速・適切に対処するかが重要
- ✓ 事故の裏に潜んでいる構造的な要因の追及
- ✓ 不審な荷主や貨物等に気づいた際の連絡体制
 - ◎ 事故の発生を糾弾することが目的ではない
 - ◎ より重大な事故の発生を予防することが重要





セキュリティの確保



安全な環境下で貨物を入出荷、輸送、保管することの実現

→ 輸出入商品の輸送・保管に関して「<mark>盗難」、「すり替え」</mark>のほか、「**差し込み**」の3 つの脅威をどのように排除するか。これが実現しているか。

1. 物理的セキュリティ

• 動線管理: 正規の入出場動線を構築するとともに、不正侵入者を容易に見分けることが

可能な環境を整備する。

コンテナ管理: 知らない間に改造コンテナを利用させられ、結果として規制物資の供給を手

助けするリスクを排除する。

2. 人的セキュリティ

人的管理: 社員(派遣社員等を含む。)管理を通じ、内部から発生する不正を抑止すると

ともに、外部からの不正侵入者の発見を容易にする環境を整備する。

• 業務委託先管理: 業務委託先企業を的確に管理・監督し、サプライチェーン上のリスクを低減さ

せる。

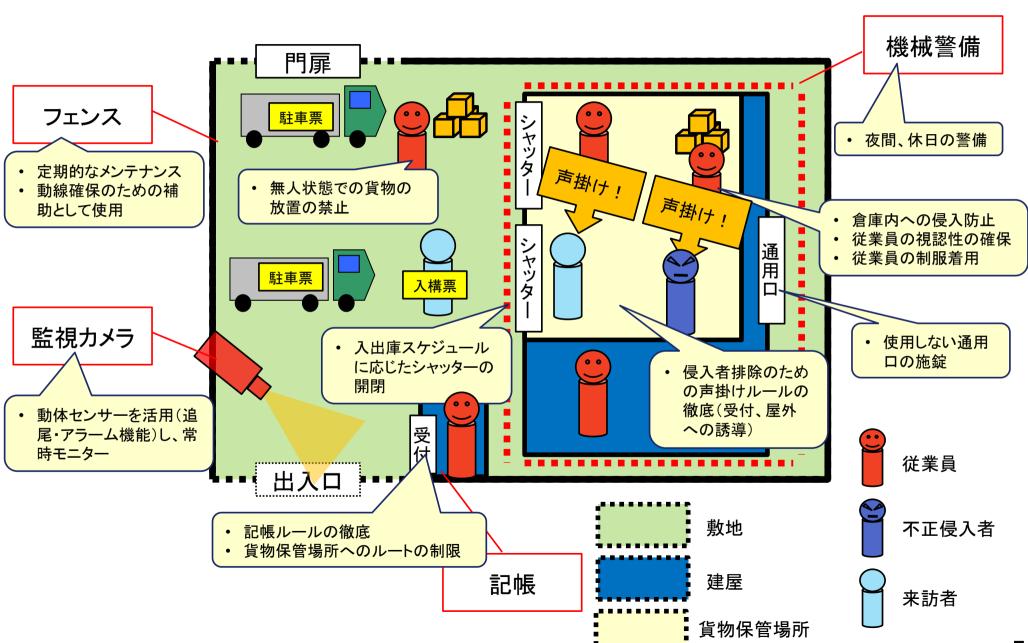
3. 情報セキュリティ

情報管理: コンピュータネットワークへの不正アクセスを防止し、出荷情報や顧客情報を

不正利用されない環境を構築する。

【参考】 倉庫におけるセキュリティ確保のための取組みの例





AEO制度に係る承認(認定)までのプロセス

A E O 制 度 に 係る 承 認 (認 定) プ ロ セ ス の 例				
スケジュール			事業者	税関
検討段階		① 社内検討	・社内でAEO制度への参加について検討 ・管轄税関のAEO担当部門に相談	・面談日時の設定
税関と面談		② 意思確認 現状把握	・税関との面談 ・事業概要・会社組織の説明 ・申請について社の方針の決定(全社的取組みが必要)	・AEO制度の趣旨、目的、必要事項の説明
税関と面談 電話・メール		③ 体制の整備	・法令遵守体制の整備 →総括管理部門、法令監査部門の設置	・各部門の独立性・中立性(牽制効果)の確認
税関・不具合があれば再検討をリンスのである。	同時進行	④-1 法令遵守規則(CP) 業務手順書の整備	・法令遵守規則(CP)の作成 ・CPに付随する各種業務手順書(ドラフト版)の作成 ・各部門における業務実態との整合性及び実効性の確認	・以下の点について確認 →必要事項の記載 →CPと業務手順書の整合性
		④-2 自己評価	・CPの記載内容等に関するチェックシートによる自己評価	・チェックシートの内容について確認及び助言
		④-3 実地調査	・事業部門での業務内容とCP、業務手順書との整合性の証明	・CP及び業務手順書の実効性・継続性の確認・セキュリティ対策の確認
申請		⑤ 申請	・承認又は認定申請書及び関係書類の提出	・承認又は認定申請書及び関係書類の受理 ・提出された書類の審査
承認又は認定		⑥ 承認又は認定		・承認又は認定通知書の交付
繰り返し		⑦ 監査	・監査手順書に基づき、計画的に内部監査の実施 →承認又は認定後における実務とCP及び業務手順書の整合 性を確認するため、チェックシート等に基づき監査し、監査結 果を税関へ報告	・事後監査の実施 →CP等に基づき適正な業務が行われているか →監査結果の講評 →業務改善の求めの発出 (適正な業務が行われていない場合)



ご清聴ありがとうございました。



今回の説明をきっかけにAEO取得に取り組もうというお考えの方がいらっしゃいましたら、業務部認定事業者管理官までご連絡ください。 資格取得に向けてサポートして参ります。